



Product no. 814 O44 1

TYPE S DRILL Long Series

HSS-E5

DIN 340

Type 'S' geometry, very wide application range, reduced need for 'pecking' in deep holes.

Various coatings available.

Price and delivery on request.

Ø	Overall Length	Flute Length	Pack QTY	Price £ each	Ø	Overall Length	Flute Length	Pack QTY	Price £ each	Ø	Overall Length	Flute Length	Pack QTY	Price £ each
2,0	85	56	10	4.83	5,7	139	91	10	9.90	9,4	175	115	5	22.68
2,1	85	56	10	6.03	5,8	139	91	10	9.90	9,5	175	115	5	18.09
2,2	90	59	10	6.08	5,9	139	91	10	9.90	9,6	184	121	5	27.49
2,3	90	59	10	6.08	6,0	139	91	10	8.65	9,7	184	121	5	27.49
2,4	95	62	10	6.19	6,1	148	97	10	11.35	9,8	184	121	5	27.49
2,5	95	62	10	5.17	6,2	148	97	10	11.35	9,9	184	121	5	27.49
2,6	95	62	10	6.19	6,3	148	97	10	11.35	10,0	184	121	5	27.00
2,7	100	66	10	6.32	6,4	148	97	10	11.35	10,25	184	121	5	28.12
2,8	100	66	10	6.32	6,5	148	97	10	10.38	10,5	184	121	5	30.87
2,9	100	66	10	6.32	6,6	148	97	10	11.82	10,75	195	128	5	39.44
3,0	100	66	10	4.44	6,7	148	97	10	11.82	10,8	195	128	5	40.93
3,1	106	69	10	6.51	6,8	156	102	10	14.00	11,0	195	128	5	37.13
3,2	106	69	10	6.51	6,9	156	102	10	15.19	11,2	195	128	1	48.62
3,3	106	69	10	6.51	7,0	156	102	10	11.82	11,5	195	128	1	44.36
3,4	112	73	10	6.66	7,1	156	102	10	14.72	11,8	195	128	1	46.22
3,5	112	73	10	5.75	7,2	156	102	10	14.95	12,0	205	134	1	40.03
3,6	112	73	10	6.51	7,3	156	102	10	14.95	12,2	205	134	1	46.65
3,7	112	73	10	6.51	7,4	156	102	10	15.19	12,25	205	134	1	46.65
3,8	119	78	10	6.66	7,5	156	102	10	14.23	12,5	205	134	1	46.65
3,9	119	78	10	6.66	7,6	165	109	10	17.61	12,75	205	134	1	49.39
4,0	119	78	10	5.94	7,7	165	109	10	17.61	12,8	205	134	1	49.39
4,1	119	78	10	7.00	7,8	165	109	10	17.61	13,0	205	134	1	49.43
4,2	119	78	10	7.00	7,9	165	109	10	17.61					
4,3	126	82	10	7.93	8,0	165	109	10	13.77					
4,4	126	82	10	7.92	8,1	165	109	5	18.58					
4,5	126	82	10	7.58	8,2	165	109	5	18.58					
4,6	126	82	10	8.10	8,3	165	109	5	18.57					
4,7	126	82	10	8.10	8,4	165	109	5	18.57					
4,8	132	87	10	8.21	8,5	165	109	5	15.17					
4,9	132	87	10	8.22	8,6	175	115	5	19.54					
5,0	132	87	10	7.46	8,7	175	115	5	19.54					
5,1	132	87	10	8.65	8,8	175	115	5	19.54					
5,2	132	87	10	8.65	8,9	175	115	5	19.54					
5,3	132	87	10	8.65	9,0	175	115	5	15.19					
5,4	139	91	10	9.90	9,1	175	115	5	22.67					
5,5	139	91	10	8.65	9,2	175	115	5	22.67					
5,6	139	91	10	9.90	9,3	175	115	5	22.68					

	Unalloyed Steel	Heat Treatable Steel	Heat Treatable Steel		Stainless Steel		Special Nickel & Titanium		Short Chipping	Long Chipping	Cast Iron & SG Iron	
	200-400 N/mm ²	400-900 N/mm ²	900-1400 N/mm ²	Tool Steels 40 - 50 HRC	Ferric & Martensitic	Austenitic	700-900 N/mm ²	900-1600 N/mm ²	Non-ferrous Alloys	Non-ferrous Alloys	Short Chipping	Malleable
Cutting speed	26 M/min	12 M/min	6 M/min	6 M/min	14 M/min	8 M/min	6 M/min	4 M/min	30 M/min	60 M/min	25 M/min	12 M/min
Feed rate mm/rev	Ø2	0.04	0.04	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.04	0.04	0.04	0.03
	Ø4	0.08	0.08	0.04	0.04	0.05	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.06
	Ø6	0.13	0.13	0.06	0.06	0.07	0.06	0.06	0.12	0.12	0.12	0.09
	Ø8	0.17	0.17	0.08	0.08	0.10	0.08	0.08	0.16	0.16	0.16	0.12
	Ø10	0.21	0.21	0.11	0.11	0.12	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.15
	Ø12	0.25	0.25	0.13	0.13	0.14	0.12	0.12	0.24	0.24	0.24	0.18