

## CARBIDE TIPPED DRILL

### Jobber Length

Ø	Overall Length	Flute Length	Price £ each	Ø	Overall Length	Flute Length	Price £ each	Ø	Overall Length	Flute Length	Price £ each
2,0	49	24	10.10	7,1	109	69	13.18	12,2	151	101	27.00
2,1	49	24	10.10	7,2	109	69	13.18	12,3	151	101	27.00
2,2	53	27	10.10	7,3	109	69	13.18	12,4	151	101	27.00
2,3	53	27	10.10	7,4	109	69	13.18	12,5	151	101	25.40
2,4	57	30	10.10	7,5	109	69	12.34	12,6	151	101	28.48
2,5	57	30	10.10	7,6	117	75	14.03	12,7	151	101	28.48
2,6	57	30	10.10	7,7	117	75	14.03	12,8	151	101	28.48
2,7	61	33	10.10	7,8	117	75	14.03	12,9	151	101	28.48
2,8	61	33	10.10	7,9	117	75	14.03	13,0	151	101	27.64
2,9	61	33	10.10	8,0	117	75	13.18	13,5	160	108	30.09
3,0	61	33	9.26	8,1	117	75	14.46	13,8	160	108	42.61
3,1	65	36	10.10	8,2	117	75	14.46	14,0	160	108	30.93
3,2	65	36	10.10	8,3	117	75	14.46	14,5	169	114	34.22
3,3	65	36	10.10	8,4	117	75	14.46	15,0	169	114	38.15
3,4	70	39	10.10	8,5	117	75	13.82	15,5	178	120	42.51
3,5	70	39	9.46	8,6	125	81	15.86	16,0	178	120	44.32
3,6	70	39	10.10	8,7	125	81	15.86	16,5	184	125	52.06
3,7	70	39	10.10	8,8	125	81	15.86	17,0	184	125	52.06
3,8	75	43	10.10	8,9	125	81	15.86	17,5	191	130	56.02
3,9	75	43	10.10	9,0	125	81	15.30	18,0	191	130	56.02
4,0	75	43	9.05	9,1	125	81	17.54	18,5	198	135	69.58
4,1	75	43	10.10	9,2	125	81	17.54	19,0	198	135	69.58
4,2	75	43	10.10	9,3	125	81	17.54	19,5	205	140	79.21
4,3	80	47	10.10	9,4	125	81	17.54	20,0	205	140	79.21
4,4	80	47	10.10	9,5	125	81	17.54				
4,5	80	47	9.26	9,6	133	87	18.79				
4,6	80	47	10.10	9,7	133	87	18.79				
4,7	80	47	10.10	9,8	133	87	18.79				
4,8	86	52	10.10	9,9	133	87	18.79				
4,9	86	52	10.10	10,0	133	87	17.75				
5,0	86	52	9.05	10,1	133	87	24.40				
5,1	86	52	10.94	10,2	133	87	24.40				
5,2	86	52	10.94	10,3	133	87	24.40				
5,3	86	52	10.94	10,4	133	87	24.40				
5,4	93	57	10.94	10,5	133	87	19.35				
5,5	93	57	9.69	10,6	133	87	21.68				
5,6	93	57	11.14	10,7	142	94	21.68				
5,7	93	57	11.14	10,8	142	94	21.68				
5,8	93	57	11.14	10,9	142	94	21.68				
5,9	93	57	11.14	11,0	142	94	20.83				
6,0	93	57	10.30	11,1	142	94	23.28				
6,1	101	63	11.37	11,2	142	94	23.28				
6,2	101	63	11.37	11,3	142	94	23.28				
6,3	101	63	11.37	11,4	142	94	23.28				
6,4	101	63	11.37	11,5	142	94	22.31				
6,5	101	63	10.53	11,6	142	94	25.81				
6,6	101	63	12.55	11,7	142	94	25.81				
6,7	101	63	12.55	11,8	142	94	25.81				
6,8	109	69	12.55	11,9	151	101	25.81				
6,9	109	69	12.55	12,0	151	101	24.12				
7,0	109	69	11.78	12,1	151	101	27.00				

**EXTENDED  
SIZE RANGE**

**DIN 338**

Self centring precision ground carbide tipped drill for use on abrasive materials and cast/SG iron. Adequate coolant essential. Long tool life on cast iron.

Also available in:

**Long Series**  
Type 824 O5O 1

**Taper Shank**  
(ø8mm to ø50mm)  
Type 824 1O9 1

	Short Chipping Non-ferrous Alloys	Cast Iron & SG Iron	
		Short Chipping	Malleable
Cutting speed	30 M/min	25 M/min	12 M/min
Ø2	0.03	0.04	0.03
Ø4	0.06	0.08	0.06
Ø6	0.09	0.13	0.09
Ø8	0.12	0.17	0.12
Ø10	0.15	0.21	0.15
Ø12	0.18	0.25	0.18
Ø14	0.21	0.29	0.21
Ø16	0.24	0.34	0.24
Ø18	0.27	0.38	0.27
Ø20	0.30	0.42	0.30