

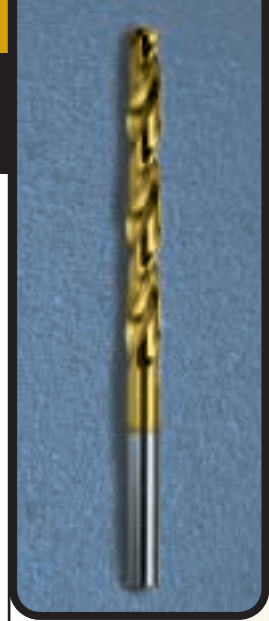
LAZER GOLD DRILL Jobber length

Ø	Overall Length	Flute Length	Pack QTY	Price £ each	Ø	Overall Length	Flute Length	Pack QTY	Price £ each	Ø	Overall Length	Flute Length	Pack QTY	Price £ each
2,0	49	24	10	3.91	5,9	93	57	10	6.52	9,7	133	87	5	19.81
2,1	49	24	10	4.09	6,0	93	57	10	6.31	9,75	133	87	5	19.35
2,2	53	27	10	4.09	6,1	101	63	10	9.01	9,8	133	87	5	19.85
2,3	53	27	10	4.09	6,2	101	63	10	9.05	9,9	133	87	5	19.85
2,4	57	30	10	4.13	6,25	101	63	10	9.05	10,0	133	87	5	15.75
2,5	57	30	10	4.05	6,3	101	63	10	9.05	10,1	133	87	5	37.71
2,6	57	30	10	4.20	6,4	101	63	10	9.45	10,2	133	87	5	23.14
2,7	61	33	10	4.20	6,5	101	63	10	9.01	10,25	133	87	5	44.45
2,75	61	33	10	5.87	6,6	101	63	10	9.45	10,3	133	87	5	44.45
2,8	61	33	10	4.22	6,7	101	63	10	9.45	10,4	133	87	5	43.19
2,9	61	33	10	4.27	6,75	109	69	10	9.83	10,5	133	87	5	23.51
3,0	61	33	10	3.83	6,8	109	69	10	9.83	10,6	133	87	5	48.51
3,1	65	36	10	4.27	6,9	109	69	10	9.83	10,7	142	94	5	48.51
3,2	65	36	10	4.27	7,0	109	69	10	9.27	10,75	142	94	5	48.51
3,3	65	36	10	4.56	7,1	109	69	10	11.05	10,8	142	94	5	25.39
3,4	70	39	10	4.63	7,2	109	69	10	11.05	10,9	142	94	5	48.51
3,5	70	39	10	4.45	7,3	109	69	10	11.05	11,0	142	94	5	24.93
3,6	70	39	10	4.67	7,4	109	69	10	11.05	11,1	142	94	5	59.41
3,7	70	39	10	4.70	7,5	109	69	10	9.59	11,2	142	94	5	59.41
3,8	75	43	10	4.73	7,6	117	75	10	12.47	11,25	142	94	5	59.41
3,9	75	43	10	4.80	7,7	117	75	10	12.47	11,3	142	94	5	59.41
4,0	75	43	10	4.63	7,75	117	75	10	12.47	11,4	142	94	5	59.41
4,1	75	43	10	4.84	7,8	117	75	10	12.47	11,5	142	94	5	29.21
4,2	75	43	10	4.87	7,9	117	75	10	12.47	11,6	142	94	5	50.58
4,25	75	43	10	4.83	8,0	117	75	10	10.48	11,7	142	94	5	74.94
4,3	80	47	10	5.05	8,1	117	75	5	14.50	11,75	142	94	5	74.94
4,4	80	47	10	5.13	8,2	117	75	5	14.50	11,8	142	94	5	74.94
4,5	80	47	10	4.91	8,25	117	75	5	14.13	11,9	151	101	5	79.20
4,6	80	47	10	5.19	8,3	117	75	5	14.50	12,0	151	101	5	34.89
4,7	80	47	10	5.27	8,4	117	75	5	14.50	12,1	151	101	5	78.49
4,75	80	47	10	5.24	8,5	117	75	5	12.79	12,2	151	101	5	78.49
4,8	86	52	10	5.31	8,6	125	81	5	15.93	12,25	151	101	5	78.49
4,9	86	52	10	5.37	8,7	125	81	5	15.93	12,3	151	101	5	78.49
5,0	86	52	10	5.13	8,75	125	81	5	16.29	12,4	151	101	5	78.49
5,1	86	52	10	5.57	8,8	125	81	5	16.29	12,5	151	101	5	40.25
5,2	86	52	10	5.59	8,9	125	81	5	16.29	12,6	151	101	5	76.49
5,3	86	52	10	5.63	9,0	125	81	5	14.58	12,7	151	101	5	76.49
5,4	93	57	10	6.18	9,1	125	81	5	16.99	12,75	151	101	5	78.59
5,5	93	57	10	6.14	9,2	125	81	5	16.99	12,8	151	101	5	78.59
5,6	93	57	10	6.53	9,3	125	81	5	18.07	13,0	151	101	5	44.46
5,7	93	57	10	6.52	9,4	125	81	5	18.07					
5,75	93	57	10	6.52	9,5	125	81	5	14.86					
5,8	93	57	10	6.52	9,6	133	87	5	19.49					

HSS-E8

DIN 338

This extra rigid high cobalt design is best applied in high tensile strength materials such as nickel/cobalt special alloys over 750N/mm².



	Heat Treatable Steel		Stainless Steel		Special Nickel & Titanium		Cast Iron & SG Iron	
	900-1400 N/mm ²	Tool Steels 40 - 50 HRC	Ferric & Martensitic	Austenitic	700-900 N/mm ²	900-1600 N/mm ²	Short Chipping	Malleable
Cutting speed	20 M/min	18 M/min	15 M/min	12 M/min	9 M/min	6 M/min	37 M/min	18 M/min
Feed rate mm/rev	Ø2	0.04	0.03	0.03	0.03	0.02	0.06	0.03
	Ø4	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.12	0.06
	Ø6	0.11	0.10	0.09	0.09	0.08	0.18	0.09
	Ø8	0.14	0.13	0.12	0.12	0.10	0.24	0.12
	Ø10	0.18	0.16	0.15	0.15	0.13	0.30	0.15
Ø12	0.21	0.19	0.18	0.18	0.16	0.36	0.18	